

# 압력용기의 부식 예비두께

관련 규칙	시행 일정
5편 5장 309.의 표 5.5.15	2021년 7월 1일 이후 건조계약 되는 선박

## ○ 개정 사유

1. 압력용기의 부식 예비두께가 재료나 매체와 관계 없이 1mm로 고정되어 있어 불합리한 면이 있음.
2. 규칙 5편 5장 316.의 열교환기용 관 및 규칙 5편 6장 102. 관의 부식예비두께, 선박 기관기준 및 타선급 압력용기의 부식 예비두께를 보면 1로 고정되어 있지 않고 재료나 사용매체에 따라 증감할 수 있도록 되어 있음.

## ○ 개정 사항

1. 동판 및 경판의 두께식에서 부식 예비두께를 고정 값 1에서 'c'로 변경함.
2. 비고 (3)에 “부식 예비두께는 소요두께의 1/6 또는 1mm 중 작은 것으로 한다. 다만 부식성 액체 또는 가스를 저장하는 압력용기는 부식 예비두께를 증가시킬 수 있으며 부식성이 없는 액체 또는 가스를 저장하는 압력용기 또는 내식성 재료를 사용하는 압력용기는 부식 예비두께를 감소시킬 수 있다.”를 추가함.

## ○ 영향 분석

- ✓ 안전, 보안 또는 환경보호에 미치는 영향 및/또는 기여  
: N/A
- ✓ 순치수 또는 총치수에 미치는 영향  
: 부식 예비두께가 변동됨에 따라 압력용기의 동판 및 경판의 두께가 감소 또는 증가될 수 있음.