

용접사기량자격의 판 필릿용접 모재 두께 승인 범위 개정

■ 주요 개정 사항 요약

관련 규칙	시행 일정
규칙 2편 재료 및 용접	2020년 7월 1일(재료 및 용접의 승인 신청일 또는 선박의 건조계약일 기준) 시행사항

■ 주요 개정 사항

○ 개정 사유

용접사 기량자격의 모재두께 승인 범위를 판/관의 맞대기 및 필릿용접에 대해 동일하게 적용하고 있었지만, 관의 필릿용접인 경우에는 ISO 9606-1을 반영하더라도 용접사 기량 유지에 문제가 없는 것으로 판단함.

○ 개정 사항

관의 필릿용접에 대한 용접사 기량자격 모재두께 승인 범위를 시험재의 두께(T)가 “ $T < 3$ ”, “ $3 \leq T$ ”일 때, 승인두께범위(t)를 “ $T \leq t \leq 2T$ 또는 3mm 중 큰값”, “ $3 \leq t$ ”로 각각 요구하도록 개정함.

○ 영향 분석

- ✓ 안전, 보안 또는 환경보호에 미치는 영향 및/또는 기여
: 해당 사항 없음.
- ✓ 순치수 또는 총치수에 미치는 영향
: 해당 사항 없음.